

ROBUSNA SAMOLIVA CEMENTNA KOŠULJICA
OPIS

INDUSTRIAL TOPPING SL je ekonomični jednokomponentni brzovezujući cementni samolivi materijal, veoma tečan, pogodan za pumpanje, namenjen za restauraciju strukturalno čvrstih betonskih površina, unutrašnjih ili spoljnih, koje su pohabane upotrebom ili klimatskim uticajima. Napravljen je od polimer-modifikovanog Portland cementa u kombinaciji s mineralnim agregatom i predviđen za brzo postizanje visokih karakteristika.

PREPORUČUJE SE ZA

- ▶ Prolazi, proizvodni pogoni, magacini i brodogradilišta
- ▶ Distributivni centri i skladišta
- ▶ Oštećeni i pohabani betonski podovi
- ▶ Betonske ploče oštećene kišom
- ▶ Podovi u garažama
- ▶ Javne površine
- ▶ Podovi u sajamskim i konferencijskim halama
- ▶ Zatvorske institucije
- ▶ Izložbeni saloni
- ▶ Podovi kod kojih se zahteva idealno poravnanje

PREDNOSTI

- ▶ Spreman za upotrebu samo uz dodavanje vode, a može i da se dodaje odgovarajući agregat
- ▶ Veoma postojan
- ▶ Ekonomična ugradnja
- ▶ Veoma fluidan – moguće pumpanje i nalivanje
- ▶ Nema skupljanja ni pucanja
- ▶ Brzo postizanje čvrstine
- ▶ Moguće opterećenje lakim pešačkim saobraćajem već posle 4 sata
- ▶ Zadržava obradivost preko 15 minuta
- ▶ Ne sadrži gips
- ▶ Smanjena provodljivost zvuka
- ▶ Otporan na vlagu
- ▶ VOC (štetna organska isparenja) nula – bezbedan za upotrebu i unutra i napolju

TEHNIČKI PODACI

Osobina	Rezultat testiranja			Metod testiranja
<i>Pritisna čvrstoća</i>	I dan	7 dana	28 dana	ASTM C 109
	19,3 MPa	29,6 MPa	41,4 MPa	
<i>Svojna čvrstoća</i>	I dan	7 dana	28 dana	ASTM C 348
	-	-	6,6-6,9 MPa	
<i>Zatezna čvrstoća vezivanja</i>	I dan	7 dana	28 dana	
	-	-	1,4 MPa	
<i>Vezivanje</i>	Obradivost	Početno vezivanje	Finalno vezivanje	ASTM C 191
	25 minuta	35 minuta	40 minuta	
<i>Tip oštećenja</i>	Pucanje spoja			
<i>Prsline</i>	Nisu opažene prsline tokom ispitivanja od 28 dana			

Svi podaci su prosečne vrednosti dobijene u laboratorijskim uslovima. Nepravilna priprema materijala, temperatura, vlažnost i upojnost podloge mogu da utiču na gore date vrednosti.

ROBUSNA SAMOLIVA CEMENTNA KOŠULJICA

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Priprema podloge: Betonska podloga mora da se očisti neposredno pred nanošenje prajmera i izrade samolive košuljice uklanjanjem prašine, masnoća, sredstava za negu betona, boje, bitumena, cementnog mleka, jednom rečju, svih materijala koji ometaju vezivanje. Uklonite trošne, promrzle, polomljene i karbonizirane delove betona. Preporučujemo sačmarenje kao najpogodniji način za mehaničko odstranjivanje trošnog betona, premaza, sredstava za negu, zaptivača i sl. Hladni spojevi, prsline i rupe moraju da se repariraju i ispune odgovarajućim materijalom, kako bi izbegli oticanje prajmera i samolivog materijala. Dilatacije iz podloge moraju da se prenesu (prosecanjem) na površinu samolive košuljice.

NAPOMENA: Dobro vezivanje samolive košuljice, tj. veoma detaljna priprema podloge, je od presudnog značaja za uspešno postavljanje sistema. Na izvođaču radova je da se postara za adekvatnu pripremu podloge pre izrade INDUSTRIAL TOPPING SL. Kako bi u potpunosti bili sigurni u konačni rezultat, preporučujemo probnu površinu radi provere kompatibilnosti, prijanjanja i ostalih karakteristika.

Prajmerisanje: Kako bi se obezbedilo dobro prijanjanje INDUSTRIAL TOPPING SL za podlogu i izbegla pojava mehurića od zarobljenog vazduha, preporučujemo korišćenje razređenog SELF-LEVELING PRIMER. Prajmer se nanosi najduže 72 sata pre izrade samolivog sloja. Razredite SELF-LEVELING PRIMER čistom vodom u razmeri 1:1. Veoma porozni beton može da zahteva dva premaza razređenim prajmerom, ili jedan nerazređenim. Jedan balon (3,78 lit) SELF-LEVELING PRIMER zamešan sa istom količinom vode pokriva približno 32,5-37 m² podne površine. Četkom nanesite tanak sloj prajmera i dozvolite da se potpuno osuši (3-4 sata na 70% RH) pre ugradnje INDUSTRIAL TOPPING SL.

Mešanje: Uvek dodajte prah u vodu – NIKADA nemojte dodavati vodu u prah. Mešanje se obavlja u mikseru-pumpi uz pridržavanje uputstava proizvođača, ili u mešalici za beton. Koristite tačno 4,25 lit vode za jednu vreću od 22,68 kg INDUSTRIAL TOPPING SL i mešajte 1-2 minuta, dok masa ne postane homogena i bez grudvica.

Kod manjih aplikacija, koristite električni mikser sa čeličnim mešačem od 12 mm, uz brzinu 650 obrtaja/min.

Za aplikacije debljine preko 5 cm, u zamešani materijal dodajte tačno 6,8 kg čistog i suvog kvarcnog agregata do 10 mm na jednu vreću od 22,68 kg.

NAPOMENA: Prvo zamešajte prah i vodu, na gore opisani način, a onda dodajte kvarcni agregat u propisanoj količini i nastavite mešanje do postizanja homogene mase bez grudvica.

Ugradnja: Obezbedite da temperatura podloge bude iznad 4,5°C, a temperatura vazduha iznad 10°C tokom pripreme, ugradnje i vezivanja samolivog materijala. INDUSTRIAL

TOPPING SL se najbolje razliva ako je zamešan s vodom čija je temperatura 21°C.

Temperatura vode za mešanje mora da bude u opsegu 10-32°C. Zamešani materijal izlivajte ili pumpajte do željene debljine, ali ne tanje od 6 mm. Pravilno zamešana masa će se izravnati tokom 15 minuta na 18°C. Možete da koristite i nazubljenu gletericu ili letvu za razastiranje materijala na teže dostupna mesta i oko cevi.

Negovanje: INDUSTRIAL TOPPING SL neguje sam sebe. Prohodan je već posle 3-4 sata na 23°C. Sačekajte bar još 24 sata pre postavljanja finalnog poda ili puštanja lakšeg saobraćaja. Ako se preko samoliva nanosi neki zaštitni premaz proverite kompatibilnost na probnom uzorku.

POTROŠNJA

Jedna vreća od 22,68 kg INDUSTRIAL TOPPING SL, zamešana sa 4,25 lit vode, pokriva oko 2,1 m² u sloju 6 mm debljine.

Za debljine preko 50 mm, dodajte 6,8 kg kvarcnog agregata do 10 mm na jednu vreću od 22,68 kg INDUSTRIAL TOPPING SL.

POSEBNE NAPOMENE

NE KORISTITE proizvod ukoliko je vreća otvorena ili oštećena. Proizvod je spreman za upotrebu samo uz dodavanje vode.

NE DODAVATI druge aditive ili agregate, osim onih opisanih gore.

NEMOJTE koristiti INDUSTRIAL TOPPING SL preko radnih ili dilatacionih spojnica.

NE KORISTITI na podovima koji su izloženi dejstvu kiselina ili njihovih soli, budući da one intenzivno i brzo napadaju Portland cement.

Tokom aplikacije, zaštitite površinu samoliva od direktnog uticaja sunca, kiše, vetra, snega, ili drugih oblika vlage.

Kontaktirajte PENETRON Hellas za dodatne informacije.

PAKOVANJE

INDUSTRIAL TOPPING SL se isporučuje u vodo-otpornim obloženim vrećama od 22,68 kg.

ČUVANJE / ROK UPOTREBE

INDUSTRIAL TOPPING SL ima rok trajanja 12 meseci u originalnom neotvorenom pakovanju, uskladišten na suvom i hladnom mestu, udaljenom od izvora vlage i zaštićenom od sunca.

ROBUSNA SAMOLIVA CEMENTNA KOŠULJICA

INFORMACIJA ZA BEZBEDNU UPOTREBU

Izbegavajte kontakt sa očima – nosite adekvatne naočari. Izbegavajte duži kontakt s kožom – koristite rukavice. Koristite odgovarajuće zaštitno odelo. Ne udišite prašinu – ako nema dovoljno ventilacije, koristite opremu za zaštitu disajnih puteva. Redovno perite radno odelo. Iritiranu kožu operite vodom i sapunom. Ako dođe do otežanog disanja, izvedite osobu na svež vazduh. Proizvod nije klasifikovan kao štetni otpadni materijal. Odložiti na deponiju u skladu sa lokalnim propisima. Za detaljnije informacije, proučite Bezbednosni List. ČUVATI VAN DOHVATA DECE.

GARANCIJA – ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

PENETRON HELLAS LTD garantuje da su njegovi proizvodi izrađeni po procedurama ISO Standarda, da su izuzetnog kvaliteta, da su bez materijalnih nedostataka i da sadrže sve propisane komponente u odgovarajućim proporcijama. Ukoliko se za bilo koji proizvod dokažu nedostaci, odgovornost PENETRON HELLAS LTD je ograničena na zamenu dokazano defektnog materijala, ukoliko su poštovane sve standardne procedure primene i ukoliko se dokaže pravilan odabir proizvoda za konkretnu aplikaciju. PENETRON HELLAS LTD ne garantuje komercijalni aspekt proizvoda, niti njegovu primenljivost u određenoj situaciji. Na korisniku je, posle konsultacija sa distributerom proizvoda, da odluči o primenljivosti proizvoda u nameravanoj aplikaciji, kao i da preuzme sve rizike i odgovornost u vezi sa tim. Bez obzira na najbolju nameru, informacije koje su date u ovom tehničkom listu ne predstavljaju osnovu za bilo kakav ugovor. Sve preporuke, tehnički podaci i rezultati ispitivanja sadržani u ovom tehničkom listu zasnovani su na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i na praktičnim iskustvima. Ipak, PENETRON HELLAS LTD ni na koji način izdaje garanciju za ove podatke. U svakom slučaju, podaci su dati u dobroj veri, u skladu sa iskustvima PENETRON HELLAS LTD do momenta publikacije ovog tehničkog lista. Zbog varijacija u uslovima skladištenja i načinima pripreme i primene materijala, PENETRON HELLAS LTD ne preuzima odgovornost za ostvarene rezultate. Preporučujemo korisnicima da naprave probne aplikacije kako bi odredili primenljivost proizvoda u datoj situaciji. Korisnici treba da se oslanjaju samo na najnovije tehničke listove. Tehnički listovi iz PENETRON HELLAS LTD mogu da se donekle razlikuju od listova iz PENETRON INTERNATIONAL LTD ili drugih PENETRON kompanija u svetu. Ove razlike se odnose na formatiranje teksta, na drugačije klimatske zone i procedure ugradnje, ili na drugačija imena proizvoda, sve u cilju najpotpunije informisanosti klijenata.



I085-CPR-0040
EN 1504-3

Penetron International Ltd.
601 South Tenth Street, Unit 300
Allentown, PA 18103

||

PENETRON INDUSTRIAL TOPPING SL
Za strukturu i nestrukturme zaštitu i popravke betonskih struktura

Pritisna čvrstoća: Klasa R3 (≥ 25 MPa)
Sadržaj hlorida: < 0.15 % po masi
Adhezija: NPD

Ograničeno skupljanje, širenje: NPD
Modul elastičnosti: NPD

Termalna kompatibilnost (Deo I): NPD
Korozivno ponašanje: smatra se da nema korozivni efekat

PENETRON HELLAS
50, THRAKOMAKEDONON AV.
GR 136 79 ACHARNES
TEL: +30 210 2448250 - FAX: +30 210 2476803
www.penetron.gr - info@penetron.gr
Tehnička podrška prodaje Zapadni Balkan:
Tel.: +381 63 344 501
E-mail: m.jovanovic@penetron.gr