

DVOKOMPONENTNI EPOKSIDNI PRAJMER BEZ RASTVARAČA

OPIS

PENEPOX™ SF PRIMER je dvo-komponentni kruti samolivi epoksidni prajmer bez rastvarača, veoma otporan na udar i habanje, kao i na hemijska dejstva kiselih i baznih rastvora, uobičajenih hemikalija i deterdženata. PENEPOX™ SF PRIMER dozreva kroz međusobnu reakciju dve komponente.

PREPORUČUJE SE ZA

PENEPOX™ SF PRIMER se uglavnom koristi kao prajmer za poliuretanske premaze, za PENEPOAT™ SF ELASTIC sistem, kao i za epoksidne sisteme i premaze PENEPOX™.

- ▶ Beton
- ▶ Teraco
- ▶ Industrijski pod
- ▶ Kamene ploče
- ▶ Metal, itd.
- ▶ Smola za epoksidne maltere i dekorativne podove sa obojenim kvarcnim peskom
- ▶ Stabilizacija degradiranih površina u zatvorenim prostorima

PREDNOSTI

- ▶ Bez rastvarača
- ▶ Jednostavna primena
- ▶ Odlično prijanjanje za podlogu
- ▶ Visoka zatezna čvrstoća i otpornost na udar
- ▶ Jaka otpornost na hemikalije i deterdžente
- ▶ Obezbeđuje blokadu vodene pare

TEHNIČKI PODACI

Osobina	Rezultat testiranja	Metod testiranja
<i>Sastav</i>	Obojena epoksidna smola + Učvršćivač	
<i>Boja</i>	Providna	
<i>Razmera mešanja</i>	A : B = 100 : 50 (po masi)	
<i>Tvrdoća (Shore D)</i>	80	ASTM D 2240
<i>Sadržaj suve materije</i>	100%	Interna laboratorija
<i>Adhezija za beton</i>	> 2 N/mm ² (pucanje betona)	ASTM D 903
<i>Temperatura nanošenja</i>	10°C do 35°C	
<i>Vreme obradivosti</i>	40 minuta	
<i>Prohodnost</i>	12 sati	Uslovi: 20°C, 50% RH
<i>Sledeći sloj</i>	12-18 sati	

Svi podaci su prosečne vrednosti izmerene u laboratorijskim uslovima. Nepravilna upotreba, temperatura, vlažnost i upojnost podloge mogu da utiču na gore navedene vrednosti.

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Priprema podloge: Površina mora da bude suva, čvrsta i čista, bez stranih materijala koji mogu da negativno utiču na prijanjanje membrane. Sadržaj vlage u podlozi ne sme da bude preko 5%. Nove betonske strukture moraju da dozrevaju bar 28 dana. Brušenjem i usisavanjem ukloniti stare premaze, nečistoću, masti, ulja, organske materijale i prašinu. Nepravilnosti površine moraju da se zaglade. Pažljivo ukloniti sve trošne delove i prašinu.

NAPOMENA: Pažljiva priprema podloge je od presudnog značaja za dobar izgled i dugotrajnost zaštite. Površinu brusiti brusnim kamenom ili dijamantskim noževima. Nemojte površinu prati vodom.

DVOKOMPONENTNI EPOKSIDNI PRAJMER BEZ RASTVARAČA

Mešanje: Sadržaj PENEPOX™ SF PRIMER komponenta B sipajte u posudu komponente A i snažno mešajte najmanje 3-4 minuta, dok masa ne postane potpuno homogena. Mešanje komponenti mora da bude veoma intenzivno, uz posebnu pažnju da se pokupe delovi sa dna i zidova posude.

Nanošenje: Zamešani sadržaj komponenti A i B PENEPOX™ SF PRIMER nanesite valjkom ili četkom do potpunog pokrivanja površine koja se obrađuje. Ako se površina tretira PU zaptivnom masom ili premazom, nabacite 0,5-1,0 kg/m² suvog kvarcnog peska na prajmer, pre nego što se osuši.

Posle 12 – ali ne kasnije od 18 sati – nanesite prvi sloj poliuretanskog premaza PENECOAT™ SF ELASTIC ili epoksidnog premaza PENEPOX™ CS.

NAPOMENA: Za optimalno vezivanje među slojevima, bitno je da se pridržavate uputstava u pogledu vremena među slojevima.

Potrošnja: Kao prajmer, 250 gr/m² u jednom sloju.

POSEBNE NAPOMENE

Najbolji rezultati se postižu ukoliko se nanošenje i dozrevanje materijala dešava na temperaturama od 10°C do 35°C. Niže temperature usporavaju, a više ubrzavaju proces dozrevanja. Visoka vlažnost može da utiče na završni izgled.

Za optimalan rezultat bitno je da se pridržavate uputstava u pogledu vremena među slojevima.

Kontaktirajte PENETRON Hellas za dodatna uputstva vezano za vaš projekat.

PAKOVANJE

PENEPOX™ SF PRIMER se isporučuje u garniturama (A+B) 4 + 2 kg i 8 + 4 kg.

ČUVANJE / ROK UPOTREBE

PENEPOX™ SF PRIMER ima rok trajanja 12 meseci, uskladišteno na temperaturi između 5°C i 35°C, na suvom i hladnom mestu, u originalnom pakovanju. Zaštitite materijal od vlage i direktnog sunca.

INFORMACIJA ZA BEZBEDNU UPOTREBU

Izbegavajte kontakt sa kožom i očima. Ako do toga dođe obilato isperite vodom i obratite se lekaru. Koristite zaštitne rukavice, masku i naočare. Za dodatne informacije, proučite Bezbednosni list. ČUVATI VAN DOHVATA DECE.

GARANCIJA – ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

PENETRON HELLAS LTD garantuje da su njegovi proizvodi izrađeni po procedurama ISO Standarda, da su izuzetnog kvaliteta, da su bez materijalnih nedostataka i da sadrže sve propisane komponente u odgovarajućim proporcijama. Ukoliko se za bilo koji proizvod dokažu nedostaci, odgovornost PENETRON HELLAS LTD je ograničena na zamenu dokazano defektnog materijala, ukoliko su poštovane sve standardne procedure primene i ukoliko se dokaže pravilan odabir proizvoda za konkretnu aplikaciju. PENETRON HELLAS LTD ne garantuje komercijalni aspekt proizvoda, niti njegovu primenljivost u određenoj situaciji. Na korisniku je, posle konsultacija sa distributerom proizvoda, da odluči o primenljivosti proizvoda u nameravanoj aplikaciji, kao i da preuzme sve rizike i odgovornost u vezi sa tim. Bez obzira na najbolju nameru, informacije koje su date u ovom tehničkom listu ne predstavljaju osnovu za bilo kakav ugovor. Sve preporuke, tehnički podaci i rezultati ispitivanja sadržani u ovom tehničkom listu zasnovani su na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i na praktičnim iskustvima. Ipak, PENETRON HELLAS LTD ni na koji način izdaje garanciju za ove podatke. U svakom slučaju, podaci su dati u dobroj veri, u skladu sa iskustvima PENETRON HELLAS LTD do momenta publikacije ovog tehničkog lista. Zbog varijacija u uslovima skladištenja i načinima pripreme i primene materijala, PENETRON HELLAS LTD ne preuzima odgovornost za ostvarene rezultate. Preporučujemo korisnicima da naprave probne aplikacije kako bi odredili primenljivost proizvoda u datoj situaciji. Korisnici treba da se oslanjaju samo na najnovije tehničke listove. Tehnički listovi iz PENETRON HELLAS LTD mogu da se donekle razlikuju od listova iz PENETRON INTERNATIONAL LTD ili drugih PENETRON kompanija u svetu. Ove razlike se odnose na formatiranje teksta, na drugačije klimatske zone i procedure ugradnje, ili na drugačija imena proizvoda, sve u cilju najpotpunije informisanosti klijenata.

PENETRON HELLAS
50, THRAKOMAKEDONON AV.
GR 136 79 ACHARNES
TEL: +30 210 2448250 - FAX: +30 210 2476803
www.penetron.gr - info@penetron.gr

Tehnička podrška prodaje Zapadni Balkan:
Tel.: +381 63 344 501
E-mail: m.jovanovic@penetron.gr