

DVOKOMPONENTNI EPOKSIDNI SAMOLIVI PODNI PREMAZ

OPIS

PENEPOX™ CS je vrhunska dvo-komponentna kruta samoliva epoksidna smola bez rastvarača, veoma otporna na udar i habanje, kao i na hemijska dejstva kiselih i baznih rastvora, uobičajenih hemikalija i deterdženata. Koristi se za izradu samolivih podova, ili kao tankoslojni premaz. Dozreva kroz međusobnu reakciju dve komponente.

PREPORUČUJE SE ZA

PENEPOX™ CS se uglavnom koristi za izradu veoma otpornih industrijskih podova, bilo kao samoliv, bilo u tankom sloju (boja), u

- ▶ Industrijskim pogonima
- ▶ Jako opterećenim parking prostorima
- ▶ Skladištima
- ▶ Destilerijama
- ▶ Proizvodna hrane, pikovanje I skladištenje
- ▶ Noćnim klubovima
- ▶ Supermarketima, itd.

PREDNOSTI

- ▶ Bez rastvarača
- ▶ Obezbeđuje jaku savojnu čvrstoću i otpornost na udar
- ▶ Otpornost na habanje
- ▶ Jaka otpornost na hemikalije i deterdžente
- ▶ Samolivi materijal, izuzetno ravni podovi
- ▶ Otpornost na razvoj bakterija i gljivica
- ▶ Eliminira stvaranje prašine
- ▶ Estetski izgled površine, poboljšanje radnog ambijenta
- ▶ Sjajna površina laka za održavanje

TEHNIČKI PODACI

Osobina	Rezultat testiranja	Metod testiranja
<i>Sastav</i>	Obojena epoksidna smola + Učvršćivač	
<i>Boja</i>	Siva, svetlo siva, bež, crvena, zelena i svetlo zelena	
<i>Razmera mešanja</i>	A : B = 10 : 3 (po masi)	
<i>Tvrdoća (Shore D)</i>	80	ASTM D 2240
<i>Sadržaj suve materije</i>	98% ± 1%	Interna laboratorija
<i>Adhezija za beton</i>	2,2 ± 0,2 N/mm ² (pucanje betona)	ASTM D 903
<i>Temperatura nanošenja</i>	10°C do 35°C	
<i>Vreme obradivosti</i>	40 minuta	Uslovi: 20°C, 50% RH
<i>Prohodnost</i>	12 sati	
<i>Finalno dozrevanje</i>	7 dana	

DVOKOMPONENTNI EPOKSIDNI SAMOLIVI PODNI PREMAZ

Hemijska otpornost PENEPOX™ CS

Sumporna kiselina 10%	+	Morska voda	+
Hlorovodonična kiselina 10%	+	Mineralna ulja	+
Azotna kiselina 5%	+	Benzin (bezolovni)	+
Sirćetna kiselina 5%	+	Etanol 10%	±
Amonijak 5%	±	Avionsko gorivo (JET A1)	+
Natrijum hidroksid 10%	±	Dihlormetan	-
Kalcijum hidroksiid 10%	+	N-metil pirolidon (tečnost za kočnice)	-

+ : Stabilan. - : Nestabilan (promena boje). ± : Stabilan u kraćem periodu.

Svi podaci su prosečne vrednosti izmerene u laboratorijskim uslovima. Nepravilna upotreba, temperatura, vlažnost i upojnost podloge mogu da utiču na gore navedene vrednosti.

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Priprema podloge: Površina mora da se prebrusi kamenom ili dijamantskim noževima. Površina mora da bude suva, čvrsta i čista, bez stranih materijala koji mogu da negativno utiču na prijanjanje membrane. Sadržaj vlage u podlozi ne sme da bude preko 5%. Pritisna čvrstoća podloge mora da bude bar 25 MPa, a kohezivna sila veze bar 1,5 MPa. Nove betonske strukture moraju da dozrevaju bar 28 dana. Brušenjem i usisavanjem ukloniti stare premaze, nečistoću, masti, ulja, organske materijale i prašinu. Nepravilnosti površine moraju da se zaglade. Pažljivo ukloniti sve trošne delove i prašinu.

NAPOMENA: Pažljiva priprema podloge je od presudnog značaja za dobar izgled i dugotrajnost zaštite. Nemojte površinu prati vodom.

Prajmerisanje: Iz pukotina i prslina ukloniti prašinu i ostale nečistoće. Pukotine popunite odgovarajućim malterom. Kompletanu površinu premažite, četkom ili valjkom, sa PENEPOX™ SF PRIMER. Za popravke površine gletovanjem, u prajmer dodajte odgovarajući osušeni kvarcni prah. Radi poboljšanja prijanjanja, na svež prajmer pospite kvarcni pesak (0,5 kg/m²) i pustite da se osuši.

Zaptivanje dilatirajućih spojnica: Nanesite u spojnicu odgovarajući prajmer (U-SEAL 110 za porozne površine). Postavite polietilensku podlošku odgovarajućeg preseka (PENETRON® BACKING ROD) i ispunite spojnicu odgovarajućom zaptivnom masom (U-SEAL ili SiMP® SEAL).

NAPOMENA: prvi sloj PENEPOX™ CS nanesite posle 12-18 sati (ali ne posle 24 sata).

Mešanje: Posle 12 sati, ali ne kasnije od 24 sata, sadržaj komponente B PENEPOX™ CS sipajte u posudu komponente A i snažno mešajte najmanje 3-5 minuta, dok masa ne postane potpuno homogena. Mešanje komponenti mora da bude veoma intenzivno, uz posebnu pažnju da se pokupe delovi sa dna i

zidova posude. Potom zamešanu masu sipajte u veću posudu i dodajte kvarcni agregat uz pažljivo mešanje mehaničkim mikserom.

Srazmere mešanja: Komponente PENEPOX™ CS se mešaju A : B = 10 : 3 (težinski).

Kvarcni pesak se dodaje 60 – 100% težinski, zavisno od ambijentalnih uslova (temperatura, vlažnost) i tehničkih zahteva u pogledu fluidnosti, ravnine i tolerancije. Orijentaciono, na jednu gamituru (A+B) PENEPOX™ CS dodaje se 8-13 kg osušenog kvarcnog agregata.

Nanošenje:

Samolivi sloj: Zamešane komponente PENEPOX™ CS sa kvarcnim peskom prospite na podlogu i razvucite je zupčastom špahtlom 3-4 mm, tako da pokrijete celu površinu. Neophodna je obuća sa ekserima, a celu površinu tretirajte igličastim valjkom kako bi se oslobodio zarobljeni vazduh.

Tankoslojni premaz (boja): Zamešane komponente PENEPOX™ CS nanesite na podlogu valjkom u dva sloja. Svakom sloju je potrebno 12-24 sata da se osuši. Ako je neophodno, pre PENEPOX™ CS nanesite prajmer i sačekajte 12-24 sata da se osuši.

NAPOMENA: Kako bi se izbegle šupljine i mehurići, igličasti valjak koristite intenzivno u više navrata, u cilju oslobađanja zarobljenog vazduha.

POTROŠNJA

Samolivi sloj: 0,8 kg/m² PENEPOX™ CS se meša sa 0,8 kg/m² mešavine kvarcnog peska 0,1-0,3 mm, kako bi se dobio sloj debljine 1 mm. Minimalna debljina sloja je 2-3 mm.

Tankoslojni premaz (boja): 0,4-0,8 kg/m², u dva premaza.

DVOKOMPONENTNI EPOKSIDNI SAMOLIVI PODNI PREMAZ

POSEBNE NAPOMENE

Najbolji rezultati se postižu ukoliko se nanošenje i dozrevanje materijala dešava na temperaturama od 10°C do 35°C. Niže temperature usporavaju, a više ubrzavaju proces dozrevanja. Visoka vlažnost može da utiče na završni izgled.

Za optimalan rezultat bitno je da se pridržavate uputstava u pogledu vremena među slojevima.

Kontaktirajte PENETRON Hellas za dodatna uputstva vezano za vaš projekat.

PAKOVANJE

PENEPOX™ CS se isporučuje u garnituri A+B = 10 + 3 kg.

ČUVANJE / ROK UPOTREBE

PENEPOX™ CS ima rok trajanja 12 meseci, uskladišteno na temperaturi između 5°C i 30°C, na suvom i hladnom mestu, u originalnom pakovanju. Zaštitite materijal od vlage i direktnog sunca.

INFORMACIJA ZA BEZBEDNU UPOTREBU

Izbegavajte kontakt sa kožom i očima. Ako do toga dođe obilato isperite vodom i obratite se lekaru. Koristite zaštitne rukavice, masku i naočare. Za dodatne informacije, proučite Bezbednosni list. ČUVATI VAN DOHVATA DECE.

SERTIFIKATI

PENEPOX™ CS je sertifikovan od strane Državne Laboratorije za opštu hemiju da, po dozrevanju, zadovoljava uslove EN 1935/2004 i EN 1895/2005 regulative i Član 25 pravilnika za Hranu i Piće.



EN 13813/1301 TSUS

Reakcija na vatru: Klasa F

Otpornost na abraziju: AR 0,5 mm

Adhezija: 2 MPa

Snaga udara: IR 10 Nm

GARANCIJA – ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

PENETRON HELLAS LTD garantuje da su njegovi proizvodi izrađeni po procedurama ISO Standarda, da su izuzetnog kvaliteta, da su bez materijalnih nedostataka i da sadrže sve propisane komponente u odgovarajućim proporcijama. Ukoliko se za bilo koji proizvod dokažu nedostaci, odgovornost PENETRON HELLAS LTD je ograničena na zamenu dokazano defektnog materijala, ukoliko su poštovane sve standardne procedure primene i ukoliko se dokaže pravilan odabir proizvoda za konkretnu aplikaciju. PENETRON HELLAS LTD ne garantuje komercijalni aspekt proizvoda, niti njegovu primenljivost u određenoj situaciji. Na korisniku je, posle konsultacija sa distributerom proizvoda, da odluči o primenljivosti proizvoda u nameravanoj aplikaciji, kao i da preuzme sve rizike i odgovornost u vezi sa tim. Bez obzira na najbolju nameru, informacije koje su date u ovom tehničkom listu ne predstavljaju osnovu za bilo kakav ugovor. Sve preporuke, tehnički podaci i rezultati ispitivanja sadržani u ovom tehničkom listu zasnovani su na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i na praktičnim iskustvima. Ipak, PENETRON HELLAS LTD ni na koji način izdaje garanciju za ove podatke. U svakom slučaju, podaci su dati u dobroj veri, u skladu sa iskustvima PENETRON HELLAS LTD do momenta publikacije ovog tehničkog lista. Zbog varijacija u uslovima skladištenja i načinima pripreme i primene materijala, PENETRON HELLAS LTD ne preuzima odgovornost za ostvarene rezultate. Preporučujemo korisnicima da naprave probne aplikacije kako bi odredili primenljivost proizvoda u datoj situaciji. Korisnici treba da se oslanjaju samo na najnovije tehničke listove. Tehnički listovi iz PENETRON HELLAS LTD mogu da se donekle razlikuju od listova iz PENETRON INTERNATIONAL LTD ili drugih PENETRON kompanija u svetu. Ove razlike se odnose na formatiranje teksta, na drugačije klimatske zone i procedure ugradnje, ili na drugačija imena proizvoda, sve u cilju najpotpunije informisanosti klijenata.

PENETRON HELLAS
50, THRAKOMAKEDONON AV.
GR 136 79 ACHARNES
TEL: +30 210 2448250 - FAX: +30 210 2476803
www.penetron.gr - info@penetron.gr
Tehnička podrška prodaje Zapadni Balkan:
Tel.: +381 63 344 501
E-mail: m.jovanovic@penetron.gr