

POLIURETANSKI POLUELASTIČNI
PREMAZ ZA INDUSTRIJSKE PODOVE

OPIS

PENEFLOOR™ PU-COAT je jednokomponentni tvrdo-elastični poliuretanski premaz za industrijske podove. PENEFLOOR™ PU-COAT je posebno projektovan za upotrebu na podovima, budući da ima visoke mehaničke karakteristike, kao i otpornost na abraziju i dejstvo hemikalija. Dozreva putem reakcije sa vlagom iz podloge i vazduha.

PREPORUČUJE SE ZA

PENEFLOOR™ PU-COAT se najčešće koristi na srednje opterećenim površinama, kao što su:

- ▶ Parkirališta
- ▶ Automehaničarske radionice
- ▶ Magacini
- ▶ Fabrike
- ▶ Stočne i živinarske farme
- ▶ Uljare
- ▶ Prehrambena industrija
- ▶ Hladnjače
- ▶ Skladišta

Može da se koristi i kao zaštita od dejstava hemikalija (kiselih i baznih rastvora, ulja, mineralnih ulja, itd., ili kao zaštitni premaz u rezervoarima za preradu otpadnih voda.

PREDNOSTI

- ▶ Odobren za upotrebu s pijaćom vodom
- ▶ Jednostavna upotreba
- ▶ Po nanošenju formira kontinualnu hidrofobnu membranu bez šavova
- ▶ Nije hidrolizovan
- ▶ Elastičan. Premošćava prsline.
- ▶ Odlično prijanjanje za podlogu.
- ▶ Zadržava mehaničke osobine u temperaturumom opsegu od -30°C do 90°C. Nema sezonskog omekšavanja ili stvrdnjavanja.
- ▶ Površina se brzo vraća nameni
- ▶ U slučaju mehaničkog oštećenja, membrana se jednostavno i brzo lokalno popravlja.
- ▶ Niska cena

TEHNIČKI PODACI

Osobina	Rezultat testiranja	Metod testiranja
<i>Sastav</i>	Prepolimerizovana poliuretanska smola sa rastvaračima	
<i>Boja</i>	Siva, svetlo siva, crvena, zelena, svetlo zelena i žuta	
<i>Otpornost na pritisak vode</i>	Nema curenja	DIN 1928, Test A DIN 1048
<i>Otpornost na savijanje</i>	400 kg/cm ²	Interna laboratorija
<i>Tvrdoća (Shore A)</i>	> 95	ASTM D 2240
<i>Prijanjanje na beton</i>	> 2 N/mm ² (pucanje betona)	ASTM D 903
<i>Temperatura nanošenja</i>	5°C - 35°C	Uslovi: 20°C, 50% RH
<i>Vreme prohodnosti</i>	1 – 3 sata	
<i>Dozrevanje</i>	24 sata	
<i>Finalno dozrevanje</i>	4 dana	

POLIURETANSKI POLUELASTIČNI
PREMAZ ZA INDUSTRIJSKE PODOVEHemijska otpornost PENEFLOOR™ PU-COAT

<i>Sumporna kiselina 10%</i>	+	<i>Morska voda</i>	+
<i>Hlorovodonična kiselina 10%</i>	+	<i>Mineralna ulja</i>	+
<i>Azotna kiselina 5%</i>	+	<i>Benzin (bezolovni)</i>	+
<i>Sirćetna kiselina 5%</i>	+	<i>Etanol 10% (alkohol)</i>	±
<i>Amonijak 5%</i>	+	<i>Avionsko gorivo (JET A1)</i>	+
<i>Natrijum hidroksid 10%</i>	+	<i>Dihlormetan</i>	-
<i>Voda</i>	+	<i>Limunska kiselina 10%</i>	+
<i>So 20%</i>	+		

+ : Stabilan. - : nestabilan (promena boje). ± : Stabilan u kraćem periodu.

Svi podaci su prosečne vrednosti dobijene u laboratorijskim uslovima. Nepravilna priprema materijala, temperatura, vlažnost i upojnost podloge mogu da utiču na gore date vrednosti.

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Priprema podloge: Površina mora da se prebrusi brusnim kamenom. Površina mora da bude suva, čvrsta i čista, bez stranih materijala koji mogu da negativno utiču na prijanjanje premaza. Sadržaj vlage u podlozi ne sme da bude preko 5%. Nove betonske površine moraju da dozrevaju svih 28 dana. Brušenjem i usisavanjem ukloniti stare premaze, nečistoću, masti, ulja, organske materijale i prašinu. Nepravilnosti površine moraju da se zaglade. Pažljivo uklonite sve trošne delove i prašinu.

NAPOMENA: Pažljiva priprema podloge je veoma bitna za finalni izgled i dugotrajnost zaštite. Nemojte da perete vodom površinu. Koristite isključivo brusni kamen (Br. 12) ili dijamantske noževе.

Prajmerisanje:

Porozne površine: Na poroznu površinu (npr. beton, drvo) nanosite velumim valjkom PENEPRIMER™ PU. Prvi sloj PENEFLOOR™ PU-COAT nanosite posle 2-3 sata (ne kasnije od 5 sati), dok je površina još uvek lepljiva na dodir.

Ako je podloga veoma porozna, snažno preporučujemo dvostruki premaz PENEPRIMER™ PU, pre nanošenja PENEFLOOR™ PU-COAT.

Neporozne površine: Na neporoznu površinu (npr. helikopterom obrađeni beton, teraco) nanosite velumim valjkom PENEPOX™ W. Prvi sloj PENEFLOOR™ PU-COAT nanosite posle 8-12 sati (ne kasnije od 18 sati), dok je površina još uvek lepljiva na dodir.

Nanošenje: Drugi sloj PENEFLOOR™ PU-COAT nanosite posle 2-3 sata (ne kasnije od 5 sati), dok je prethodni sloj PENEFLOOR™ PU-COAT još uvek lepljiv.

NAPOMENA: Prajmer (PENEPRIMER™ PU, PENEPOX™ W) i dva sloja PENEFLOOR™ PU-COAT moraju da se nanese istog dana, kako bi se obezbedilo maksimalno moguće prijanjanje među slojevima.

Potrošnja: 150-200 gr/m² po sloju. Neophodna su dva sloja.

POSEBNE NAPOMENE

Najbolji rezultati se postižu ukoliko se nanošenje i dozrevanje materijala dešava na temperaturama od 5°C do 35°C. Niže temperature usporavaju, a više ubrzavaju proces dozrevanja. Visoka vlažnost može da utiče na završni izgled.

Striktno poštovanje vremenskih margina za ugradnju obezbeđuje odlične rezultate.

Kontaktirajte PENETRON Hellas za dodatne informacije prilagođene vašem projektu.

PAKOVANJE

PENEFLOOR™ PU-COAT se isporučuje u pakovanjima od 20 kg, 5 kg i 1 kg.

ČUVANJE / ROK UPOTREBE

PENEFLOOR™ PU-COAT ima rok trajanja 9 meseci u originalnom neotvorenom pakovanju na temperaturi od 5°C do 30°C, na suvom i hladnom mestu. Čuvajte udaljeno od vlage i zaštićeno od sunca.

INFORMACIJA ZA BEZBEDNU UPOTREBU

Zapaljiv. Nemojte pušiti tokom rada. Izbegavajte kontakt sa kožom i očima. Ako do toga dođe, obilato isperite vodom i obratite se lekaru. Preporučena je upotreba zaštitnih rukavica, maske i naočara. Za detaljnije informacije, proučite Bezbednosni List. ČUVATI VAN DOHVATA DECE.

POLIURETANSKI POLUELASTIČNI
PREMAZ ZA INDUSTRIJSKE PODOVE**SERTIFIKATI**

PENEFLOOR™ PU-COAT je odobren od strane Državne Laboratorije za Opštu Hemiju da, po dozrevanju, zadovoljava uslove EN 1935/2004 i EN 1895/2001 Pravilnika, kao i Član 25 Pravilnika za Hranu i Piće.

GARANCIJA – ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

PENETRON HELLAS LTD garantuje da su njegovi proizvodi izrađeni po procedurama ISO Standarda, da su izuzetnog kvaliteta, da su bez materijalnih nedostataka i da sadrže sve propisane komponente u odgovarajućim proporcijama. Ukoliko se za bilo koji proizvod dokažu nedostaci, odgovornost PENETRON HELLAS LTD je ograničena na zamenu dokazano defektnog materijala, ukoliko su poštovane sve standardne procedure primene i ukoliko se dokaže pravilan odabir proizvoda za konkretnu aplikaciju. PENETRON HELLAS LTD ne garantuje komercijalni aspekt proizvoda, niti njegovu primenljivost u određenoj situaciji. Na korisniku je, posle konsultacija sa distributerom proizvoda, da odluči o primenljivosti proizvoda u nameravanoj aplikaciji, kao i da preuzme sve rizike i odgovornost u vezi sa tim. Bez obzira na najbolju nameru, informacije koje su date u ovom tehničkom listu ne predstavljaju osnovu za bilo kakav ugovor. Sve preporuke, tehnički podaci i rezultati ispitivanja sadržani u ovom tehničkom listu zasnovani su na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i na praktičnim iskustvima. Ipak, PENETRON HELLAS LTD ni na koji način izdaje garanciju za ove podatke. U svakom slučaju, podaci su dati u dobroj veri, u skladu sa iskustvima PENETRON HELLAS LTD do momenta publikacije ovog tehničkog lista. Zbog varijacija u uslovima skladištenja i načinima pripreme i primene materijala, PENETRON HELLAS LTD ne preuzima odgovornost za ostvarene rezultate. Preporučujemo korisnicima da naprave probne aplikacije kako bi odredili primenljivost proizvoda u datoj situaciji. Korisnici treba da se oslanjaju samo na najnovije tehničke listove. Tehnički listovi iz PENETRON HELLAS LTD mogu da se donekle razlikuju od listova iz PENETRON INTERNATIONAL LTD ili drugih PENETRON kompanija u svetu. Ove razlike se odnose na formatiranje teksta, na drugačije klimatske zone i procedure ugradnje, ili na drugačija imena proizvoda, sve u cilju najpotpunije informisanosti klijenata.