

DVOKOMPONENTNI POLIURETANSKI SAMOLIVI POD

OPIS

PENECOAT™ SL je dvo-komponentni polu-kruti poliuretanski premaz za industrijske podove, bez rastvarača. Pruža visoku mehaničku čvrstoću, kao i visoku otpornost na habanje i hemijske uticaje. Posедуje elastičnost, mehaničku čvrstoću i otpornost na abraziju, alkalije i hemikalije. Dozreva putem reakcije (međusobno povezivanje) dvaju komponenti..

PREPORUČUJE SE ZA

PENECOAT™ SL se generalno koristi za podne površine umereno opterećene saobraćajem, kao što su:

- ▶ Parking prostori za automobile
- ▶ Automehaničarske radionice
- ▶ Skladišta
- ▶ Sportski podovi unutra
- ▶ Kancelarije, prodavnice
- ▶ Izložbeni prostori
- ▶ Hladnjače
- ▶ Magacini

PENECOAT™ SL je takođe pogodan za metalne površine u brodogradnji: unutrašnje i spoljašnje palube, kabine, kupatila, mašinske prostorije, itd. Može da se koristi i za popunjavanje manjih šupljina na podovima koji se prekrivaju tankoslojnim poliuretanskim premazom.

PREDNOSTI

- ▶ Bez mirisa, nema rastvarače
- ▶ Polu-krut
- ▶ Velika otpornost na pucanje i udar
- ▶ Dovoljno elastičan da izdrži pomeranje podloge
- ▶ Pruža odličnu otpornost na rastvore kiselina, kao i na uobičajene hemikalije i deterdžente
- ▶ Samorazlivajući
- ▶ Odlično popunjava podlogu

TEHNIČKI PODACI

Osobina	Rezultat testiranja	Metod testiranja
<i>Sastav</i>	Poliuretanska smola i učvršćivač	
<i>Boja</i>	Siva	
<i>Odnosi zamešavanja</i>	A : B = 100 : 40 (težinski)	
<i>Tvrdoća (Shore A)</i>	75 ± 5	ASTM D 2240
<i>Prianjanje na beton</i>	> 2 N/mm ² (pucanje betona)	ASTM D 903
<i>Elastičnost</i>	50% ± 10%	ASTM D 412
<i>Čvrsti ostatak</i>	100%	Ispitivanje u internoj laboratoriji
<i>Svojna čvrstoća</i>	400 kg/cm ²	Ispitivanje u internoj laboratoriji
<i>Tačka paljenja</i>	> 200°C	Test u zatvorenoj posudi
<i>Temperatura nanošenja</i>	Od 5°C do 35°C	
<i>Upotrebna temperatura</i>	Od -40°C do 120°C	
<i>Vreme upotrebljivosti</i>	30 minuta	Uslovi: 20°C, 50% RH
<i>Vreme prohodnosti</i>	12 sati	
<i>Finalno dozrevanje</i>	7 dana	

DVOKOMPONENTNI POLIURETANSKI SAMOLIVI POD

Hemijska otpornost PENECOAT™ SL

<i>Sumporna kiselina 10%</i>	+	<i>Morska voda</i>	+
<i>Hlorovodonična kiselina 10%</i>	+	<i>Mineralna ulja</i>	+
<i>Azotna kiselina 5%</i>	+	<i>Benzin (bezolovni)</i>	+
<i>Sirćetna kiselina 5%</i>	+	<i>Etanol 10%</i>	±
<i>Amonijak 5%</i>	±	<i>Avionsko gorivo (JET A1)</i>	+
<i>Natrijum hidroksid 10%</i>	±	<i>Diklorometan</i>	-
<i>Kalcijum hidroksid 10%</i>	+	<i>N-metil pirolidon (tečnost za kočnice)</i>	-

+ : Stabilan. - : Nestabilan (promena boje). ± : Stabilan u kraćem periodu.

Svi podaci su prosečne vrednosti dobijene u laboratorijskim uslovima. Nepravilna priprema materijala, temperatura, vlažnost i upojnost podloge mogu da utiču na gore date vrednosti.

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Priprema podloge: Površina mora da se prebrusi brusnim kamenom. Površina mora da bude suva, čvrsta i čista, bez stranih materijala koji mogu da negativno utiču na prijanjanje premaza. Sadržaj vlage u podlozi ne sme da bude preko 5%. Nove betonske površine moraju da dozrevaju svih 28 dana. Brušenjem i usisavanjem ukloniti stare premaze, nečistoću, masti, ulja, organske materijale i prašinu. Nepravilnosti površine moraju da se zaglade. Pažljivo uklonite sve trošne delove i prašinu.

NAPOMENA: Pažljiva priprema podloge je veoma bitna za finalni izgled i dugotrajnost zaštite. Nemojte da perete vodom površinu. Koristite isključivo brusni kamen (Br. 12) ili dijamantske noževе.

Prajmerisanje: Izručite sadržaj PENEPOX™ SF PRIMER B u kantu sa PENEPOX™ SF PRIMER A i dobro promešajte u trajanju od 3-4 minuta, dok se masa u potpunosti ujednači. Mešanje dvaju komponenti mora da se obavi pomoću miksera i lopatice veoma pažljivo, uz korišćenje materijala na zidovima i dnu kante. Zamešani PENEPOX™ SF PRIMER A+B nanesite valjkom ili četkom po celoj površini koju obrađujete. Na svež prajmer pospite 0.5-1.0 kg/m² suvog kvarcnog peska i dozvolite da se prajmer osuši. Posle 12 sati - ali ne kasnije od 18 sati - nanesite PENECOAT™ SL.

Zaptivanje dilatirajućih spojnica: Na kontaktne površine dilatacije nanesite odgovarajući prajmer (U-SEAL 110 za porozne podloge). Ubacite u spojnicu polietilensku sunder - podlošku odgovarajućeg preseka (PENETRON® BACKING ROD) i ispunite je adekvatnom zaptivnom masom, U-SEAL ili SiMP® SEAL.

Mešanje: Posle 12 sati (ne kasnije od 24 sata) sipajte sadržaj PENECOAT™ SL B u kantu sa PENECOAT™ SL A i dobro

mešajte 3-5 minuta, do potpune homogenizacije mase. Možete da dodate i odgovarajući kvarcni agregat (QUARTZ SAND MIX 0.06-0.18 mm), do 50% težinski. Mešanje dvaju komponenti mora da se obavi pomoću miksera i lopatice veoma pažljivo, uz korišćenje materijala na zidovima i dnu kante.

Srazmere zamešavanja: Odnos mešanja PENECOAT™ SL A+B je A : B = 100 : 40 (težinski).

Nanošenje: Prospite zamešani PENECOAT™ SL A+B na podlogu i razvlačite ga zupčastom špahtlom (1-2 mm) dok ne pokrijete kompletnu površinu. Tretirajte površinu igličastim valjkom da bi oslobodili zarobljeni vazduh. Ovo morate da uradite veoma efikasno.

Posle 12 sati, ali ne kasnije od 24 sata, nanesite sledeći sloj PENECOAT™ SL A+B špahtlom sa zupcima od 1 mm, vodeći računa da oslobodite vazduh dok je sloj još uvek svež. Tretirajte površinu igličastim valjkom da bi oslobodili zarobljeni vazduh. Ovo morate da uradite veoma efikasno. Ako dobro obavite odzračivanje, ovaj drugi sloj će biti ravan i gladak.

NAPOMENA: Zamešane komponente morate da odmah prospete na podlogu, jer ako ostanu u kantu dolazi do zagrevanja i ubrzanog vezivanja, što može da vas omete u pravilnom nanošenju. Kad nanosite PENECOAT™ SL, vodite računa da budete unutar propisanog vremena upotrebljivosti.

Završna ruka (boja): Posle 12 sati, ali ne kasnije od 24 sata, nanesite valjkom ili bezvazdušnim pištoljem završni sloj obojenog PENEFLOR™ PU-COAT. U slučaju kad je površina izložena direktnom suncu, preporučujemo jedan do dva premaza PENECOAT™ PU-H, umesto PENEFLOR™ PU-COAT. Ako je neophodno, nanesite još jedan sloj PENEFLOR™ PU-COAT.

Potrošnja: Ukupno 1.5 – 3 kg/m².

DVOKOMPONENTNI POLIURETANSKI SAMOLIVI POD

POSEBNE NAPOMENE

Najbolji rezultati se postižu ukoliko se nanošenje i dozrevanje materijala dešava na temperaturama od 5°C do 35°C. Niže temperature usporavaju, a više ubrzavaju proces dozrevanja. Visoka vlažnost može da utiče na završni izgled. Striktno poštovanje vremenskih margina za ugradnju obezbeđuje odlične rezultate.

Kontaktirajte PENETRON Hellas za dodatne informacije prilagođene vašem projektu.

PAKOVANJE

PENECOAT™ SL se isporučuje ambalaži od 6+2 kg.

ČUVANJE / ROK UPOTREBE

PENECOAT™ SL ima rok trajanja 12 meseci u originalnom neotvorenom pakovanju na temperaturi od 5°C do 30°C, na suvom i hladnom mestu. Čuvajte udaljeno od vlage i zaštićeno od sunca.

INFORMACIJA ZA BEZBEDNU UPOTREBU

Zapaljiv. Nemojte pušiti tokom rada. Izbegavajte kontakt s kožom i očima. Ako do toga dođe, obilato isperite vodom i obratite se lekaru. Preporučena je upotreba zaštitnih rukavica, maske i naočara. Za detaljnije informacije, proučite Bezbednosni List. ČUVATI VAN DOHVATA DECE.

GARANCIJA – ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

PENETRON HELLAS LTD garantuje da su njegovi proizvodi izrađeni po procedurama ISO Standarda, da su izuzetnog kvaliteta, da su bez materijalnih nedostataka i da sadrže sve propisane komponente u odgovarajućim proporcijama. Ukoliko se za bilo koji proizvod dokažu nedostaci, odgovornost PENETRON HELLAS LTD je ograničena na zamenu dokazano defektnog materijala, ukoliko su poštovane sve standardne procedure primene i ukoliko se dokaže pravilan odabir proizvoda za konkretnu aplikaciju. PENETRON HELLAS LTD ne garantuje komercijalni aspekt proizvoda, niti njegovu primenljivost u određenoj situaciji. Na korisniku je, posle konsultacija sa distributerom proizvoda, da odluči o primenljivosti proizvoda u nameravanoj aplikaciji, kao i da preuzme sve rizike i odgovornost u vezi sa tim. Bez obzira na najbolju nameru, informacije koje su date u ovom tehničkom listu ne predstavljaju osnovu za bilo kakav ugovor. Sve preporuke, tehnički podaci i rezultati ispitivanja sadržani u ovom tehničkom listu zasnovani su na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i na praktičnim iskustvima. Ipak, PENETRON HELLAS LTD ni na koji način izdaje garanciju za ove podatke. U svakom slučaju, podaci su dati u dobroj veri, u skladu sa iskustvima PENETRON HELLAS LTD do momenta publikacije ovog tehničkog lista. Zbog varijacija u uslovima skladištenja i načinima pripreme i primene materijala, PENETRON HELLAS LTD ne preuzima odgovornost za ostvarene rezultate. Preporučujemo korisnicima da naprave probne aplikacije kako bi odredili primenljivost proizvoda u datoj situaciji. Korisnici treba da se oslanjaju samo na najnovije tehničke listove. Tehnički listovi iz PENETRON HELLAS LTD mogu da se donekle razlikuju od listova iz PENETRON INTERNATIONAL LTD ili drugih PENETRON kompanija u svetu. Ove razlike se odnose na formatiranje teksta, na drugačije klimatske zone i procedure ugradnje, ili na drugačija imena proizvoda, sve u cilju najpotpunije informisanosti klijenata.

PENETRON HELLAS
50, THRAKOMAKEDONON AV.
GR 136 79 ACHARNES
TEL: +30 210 2448250 - FAX: +30 210 2476803
www.penetron.gr - info@penetron.gr

Tehnička podrška prodaje Zapadni Balkan:
Tel.: +381 63 344 501
E-mail: m.jovanovic@penetron.gr