

ALIFATSKI ELASTIČNI ZAŠTITNI PREMAZ ZA BAZENE
OPIS

PENECOAT™ POOL je jedno- ili dvo-komponentni (dodatak je UV stabilizator) obojeni, tvrdo-elastični alifatski poliuretanski zaštitni premaz za bazene. PENECOAT™ POOL obezbeđuje visoku otpornost na udar i abraziju, kao i vrlo dobru otpornost na bazenske hemikalije i sredstva za čišćenje. Dozreva kroz reakciju s vlagom iz podloge i vazduha.

PREPORUČUJE SE ZA

PENECOAT™ POOL se koristi kao zaštitni premaz za

- ▶ Bazene
- ▶ Fontane
- ▶ Veštačka jezera i sl.

PREDNOSTI

- ▶ Jednostavno nanošenje (jedna komponenta, spreman za upotrebu)
- ▶ Odlična otpornost na hemikalije za bazene
- ▶ Otpornost na abraziju
- ▶ Nema krediranja
- ▶ Estetski lep rezultat
- ▶ Nema diskoloracije pod suncem
- ▶ Otporan na ležeću vodu
- ▶ Niska cena

TEHNIČKI PODACI

Osobina	Rezultat testiranja	Metod testiranja
<i>Sastav</i>	Alifatski poliuretan	
<i>Boja</i>	Svetlo plava, plava, bež, bela	
<i>Otpornost na pritisak vode</i>	Nema curenja	DIN 1928, Test A
<i>Svojina čvrstoća</i>	400 kg/cm ²	Interna laboratorija
<i>Adhezija za beton</i>	> 1,5 N/mm ²	ASTM D 903
<i>Tvrdoća (Shore A)</i>	> 95	ASTM D 2240
<i>Temperatura nanošenja</i>	5°C do 35°C	Uslovi: 20°C, 50% RH
<i>Sledeći premaz</i>	1-2 sata	
<i>Vreme dozrevanja</i>	24 sati	
<i>Vreme finalnog dozrevanja</i>	7 dana	

Hemijska otpornost PENECOAT™ POOL

<i>Natrijum hipohlorit 5%</i>	+	<i>Morska voda</i>	+
<i>Hlorovodonična kiselina 5%</i>	+	<i>Krema za sunčanje</i>	-

PENECOAT™ nanesen na cementnu ploču, potopljeno 30 dana u laboratorijskim uslovima:

+ : Stabilan. - : Nestabilan (promena boje).

Svi podaci su prosečne vrednosti izmerene u laboratorijskim uslovima. Nepravilna upotreba, temperatura, vlažnost i upojnost podloge mogu da utiču na gore navedene vrednosti.

ALIFATSKI ELASTIČNI ZAŠTITNI PREMAZ ZA BAZENE

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Priprema podloge: Površina mora da bude suva, čvrsta i čista, bez stranih materijala koji mogu da negativno utiču na prijanjanje membrane. Uklonite sve trošne materijale. Nove betonske strukture moraju da dozrevaju bar 28 dana. Sadržaj vlage u podlozi ne sme da bude preko 5%. Brušenjem i usisavanjem ukloniti stare premaze, nečistoću, masti, ulja, organske materijale i prašinu.

U slučaju da se PENECOAT™ POOL nanosi preko starog bazenskog premaza (npr. epoksidni premaz) ili na nedovoljno čvrstu površinu, mora da se obavi dubinsko brušenje kako bi se uklonili svi premazi i ohrapavila površina. Za poboljšanje adhezije i stabilizaciju podloge preporučujemo prajmer PENEPOX™ W. Obavezno je razređivanje PENEPOX™ W vodom u količini 10-20% (težinski), uz potrošnju 180 – 200 gr/m². Nanošenje poliuretanske boje PENECOAT™ POOL treba obaviti u roku od 12 do 24 sati (po hladnijem vremenu), dok se pri normalnim temperaturama to obavlja unutar 2-3 sata.

Napomena: Pažljiva priprema podloge je od presudnog značaja za dobar izgled i dugotrajnost zaštite. Nemojte površinu prati vodom.

Nanošenje: Na pripremljenu površinu nanesite finim kvalitetnim valjkom prvi sloj PENECOAT™ POOL. Drugi sloj PENECOAT™ POOL nanesite posle 1- 3 sata. Ako je neophodno, nanesite i treći sloj PENECOAT™ POOL posle 1 – 3 sata.

Pojačanje UV stabilnosti sistema: Preporučujemo da se kod većine aplikacija koristi dodatak (10% težinski) alifatski plastifikator PENECOAT™ CLEAR. Tim putem PENECOAT™ POOL dobija poboljšane karakteristike adhezije i hemijske otpornosti, odličnu UV otpornost i pretvara se u vrhunski elastičan materijal sposoban da premosti prsline do 0,5 mm. Materijali se mešaju na sledeći način: Snažno umutite mikserom na maloj brzini PENECOAT™ POOL tokom 2-3 minuta, a onda dodajte potrebnu količinu PENECOAT™ CLEAR, mešajući dodatnih 2-3 minuta, da se komponente dobro spoje.

Napomena: Preporučujemo da sve slojeve premaza PENECOAT™ POOL nanesete u toku istog dana, kako bi obezbedili maksimalno prijanjanje među slojevima.

Potrošnja: 150 so 200 gr/m² po sloju. Naneti dva do tri sloja.

POSEBNE NAPOMENE

Najbolji rezultati se postižu ukoliko se nanošenje i dozrevanje materijala dešava na temperaturama od 5°C do 35°C. Niže temperature usporavaju, a više ubrzavaju proces dozrevanja. Visoka vlažnost može da utiče na završni izgled.

Isparenja iz PENECOAT™ POOL su teže od vazduha i mogu da stvore koncentraciju na dnu bazena. Preporučujemo

opreznost, ventiliranje prostora i sve mere bezbednosti pri radu.

Alat i pribor, pre polimerizacije, možete da očistite rastvaračem PENE CLEANER™ PLUS.

Kontaktirajte PENETRON Hellas za dodatne informacije u vezi s vašim projektom.

PAKOVANJE

PENECOAT™ POOL se isporučuje u pakovanjima od 20 kg, 10 kg i 5 kg.

ČUVANJE / ROK UPOTREBE

9 meseci, uskladišteno na suvom i hladnom mestu, u originalnom pakovanju. Zaštitite materijal od vlage i direktnog sunca. Temperatura skladištenja treba da je od 5°C do 30°C.

INFORMACIJA ZA BEZBEDNU UPOTREBU

Zapaljivo – nemojte pušiti tokom rada. Savetujemo dobru ventilaciju i zaštitu disajnih puteva. Izbegavajte kontakt sa kožom i očima. Ako do toga dođe obilato isperite vodom i obratite se lekaru. Koristite zaštitne rukavice, masku i naočare. Za dodatne informacije, proučite Bezbednosni list. ČUVATI VAN DOHVATA DECE.

GARANCIJA – ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

PENETRON HELLAS LTD garantuje da su njegovi proizvodi izrađeni po procedurama ISO Standarda, da su izuzetnog kvaliteta, da su bez materijalnih nedostataka i da sadrže sve propisane komponente u odgovarajućim proporcijama. Ukoliko se za bilo koji proizvod dokažu nedostaci, odgovornost PENETRON HELLAS LTD je ograničena na zamenu dokazano defektnog materijala, ukoliko su poštovane sve standardne procedure primene i ukoliko se dokaže pravilan odabir proizvoda za konkretnu aplikaciju. PENETRON HELLAS LTD ne garantuje komercijalni aspekt proizvoda, niti njegovu primenljivost u određenoj situaciji. Na korisniku je, posle konsultacija sa distributerom proizvoda, da odluči o primenljivosti proizvoda u nameravanoj aplikaciji, kao i da preuzme sve rizike i odgovornost u vezi sa tim. Bez obzira na najbolju nameru, informacije koje su date u ovom tehničkom listu ne predstavljaju osnovu za bilo kakav ugovor. Sve preporuke, tehnički podaci i rezultati ispitivanja sadržani u ovom tehničkom listu zasnovani su na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i na praktičnim iskustvima. Ipak, PENETRON HELLAS LTD ni na koji način izdaje garanciju za ove podatke. U svakom slučaju, podaci su dati u dobroj veri, u skladu sa iskustvima PENETRON HELLAS LTD do momenta publikacije ovog tehničkog lista. Zbog varijacija u uslovima skladištenja i načinima pripreme i primene materijala, PENETRON HELLAS LTD ne preuzima odgovornost za ostvarene rezultate. Preporučujemo korisnicima da naprave probne aplikacije kako bi odredili primenljivost proizvoda u datoj situaciji. Korisnici treba da se oslanjaju samo na najnovije tehničke listove. Tehnički listovi iz PENETRON HELLAS LTD mogu da se donekle razlikuju od listova iz PENETRON INTERNATIONAL LTD ili drugih PENETRON kompanija u svetu. Ove razlike se odnose na formatiranje teksta, na drugačije klimatske zone i procedure ugradnje, ili na drugačija imena proizvoda, sve u cilju najpotpunije informisanosti klijenata.

PENETRON HELLAS
50, THRAKOMAKEDONON AV.
GR 136 79 ACHARNES
TEL: +30 210 2448250 - FAX: +30 210 2476803
www.penetron.gr - info@penetron.gr

Tehnička podrška prodaje Zapadni Balkan:
Tel.: +381 63 344 501
E-mail: m.jovanovic@penetron.gr